

Novedades de esta versión

ProNest incluye nuevas funciones y mejoras que aumentan la calidad y eficiencia de los resultados, a la vez que mantienen la interfaz de usuario simple y fácil de usar.

Versión actual:

- ▼ [ProNest 2021 LT v14.0](#)

Versiones anteriores:

- ▼ [ProNest 2019 LT v13.1](#)
 - ▼ [ProNest 2019 LT v13.0](#)
 - ▼ [ProNest 2017 LT v12.1](#)
 - ▼ [ProNest 2017 LT v12.0](#)
 - ▼ [TurboNest 2015 v11.0](#)
-

ProNest LT 2021 v14.0

CAD

LibreCAD para ProNest

Ahora ProNest viene con un nuevo programa CAD exclusivo de Hypertherm: LibreCAD para ProNest. Este dinámico programa CAD le permite crear y editar dibujos fácilmente antes y después de importarlos a ProNest para simplificar el flujo de trabajo. LibreCAD para ProNest se puede usar como un programa CAD independiente o para limpieza CAD en ProNest.

Una vez importada a ProNest, puede editar y dimensionar cualquier pieza en LibreCAD para ProNest. Como editor CAD independiente, en LibreCAD para ProNest puede abrir tipos de archivos DWG y DXF, pero se deben guardar los archivos como DXF.

Operaciones clave incluidas:

Exportar a ProNest

Importe un dibujo de LibreCAD directamente a la Lista de piezas en ProNest sin tener que usar la ventana Editar lista de piezas.

Editar lista de piezas y piezas anidadas

Edite una pieza importada desde la Lista de piezas de ProNest, la ventana Editar lista de piezas o el nido, incluso si la pieza ya está anidada.

Edición de selección múltiple

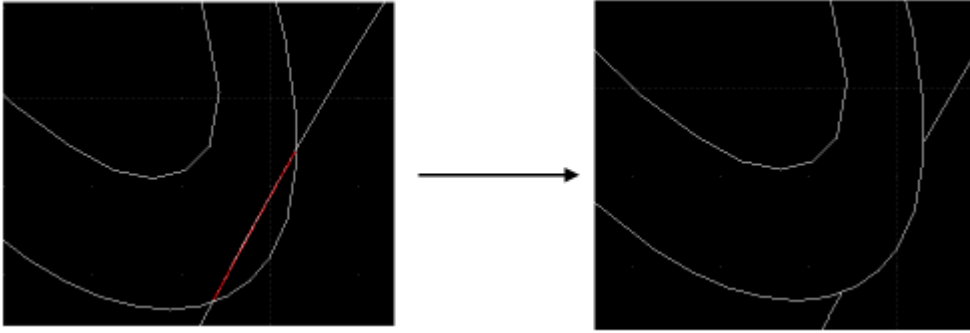
Para que el flujo de trabajo sea más eficiente, haga una selección múltiple de piezas anidadas y haga clic derecho para Editar en LibreCAD, así podrá editar o dimensionar varias piezas en LibreCAD antes de retornar a ProNest.

Mapeo automático de capas

La Lista de capas de LibreCAD para ProNest se propaga automáticamente desde su configuración Importar piezas en ProNest.

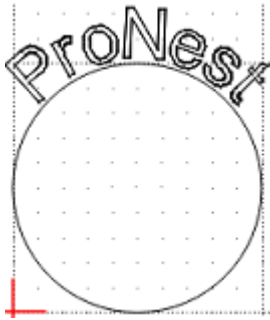
Recortar exceso

Recorte rápidamente elementos no deseados al hacer clic sobre ellos en este modo.



Forma de texto

Coloque texto alrededor de un elemento para crear distintos letreros y diseños.



Desagrupar texto en letras

Desagrupe filas de texto en letras individuales para tener un control detallado de la forma del texto.



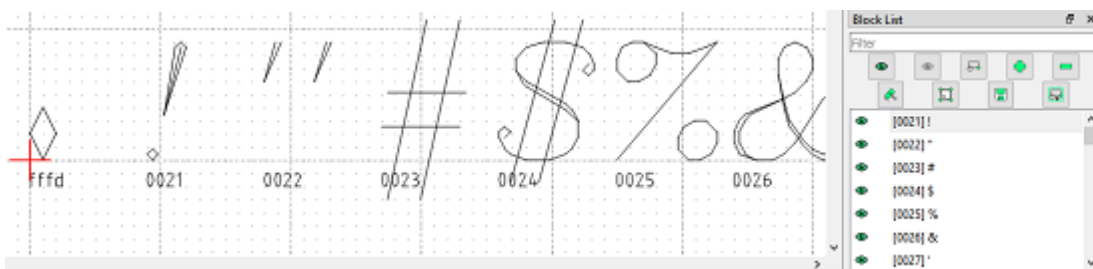
Ayuda técnica para tipos de letras

Utilice tipos de letras ProNest, Microsoft y AutoCAD en sus dibujos.



Tipos de letras de LibreCAD para ProNest

Utilice tipos de letras predeterminados de LibreCAD para ProNest o cree su propio archivo de tipos de letra para LibreCAD (LFF).

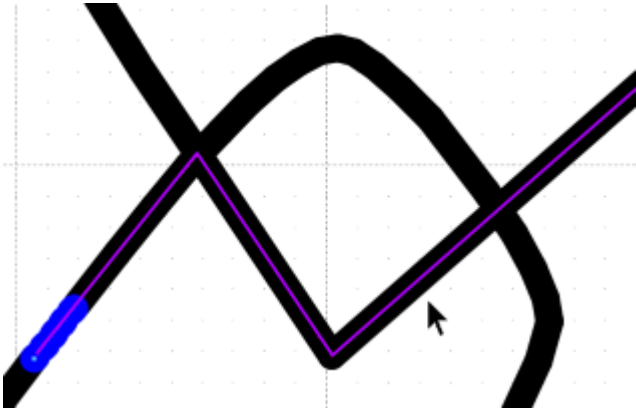


Círculo por diámetro

Dibuje un círculo ingresando un valor de diámetro.

Selección de contorno

Seleccione un objeto y mantenga oprimida la tecla Shift mientras pasa el ratón sobre los objetos que se cruzan para resaltar y seleccionar el recorrido de un contorno.



Ayuda del sistema

Pase el ratón por ciertas áreas de la aplicación y oprima F1 para recibir ayuda pertinente al contexto.

Preferencias del Editor CAD

En las Preferencias de ProNest, hay una nueva página de Editor CAD disponible. En esta página, puede especificar un programa CAD para usar para modificar piezas. LibreCAD para ProNest es el editor CAD predeterminado, pero puede modificar estas preferencias para usar AutoCAD o cualquier otro programa CAD instalado en su PC.

Una vez que se configura un editor CAD predeterminado, puede editar una pieza en ese programa después de importarla a ProNest. Esto se puede hacer al oprimir clic derecho sobre la pieza y seleccionar Editar en... en la Lista de piezas o en el nido.

Mejoras en la imagen ráster

La operación para importar imágenes ráster ahora crea curvas más suaves y brinda mejores resultados en general.

Importar archivos SVG

Ahora puede importar archivos SVG (gráficos vectoriales escalables) a ProNest.

Informes

Informe de piezas

Hay un nuevo Informe de piezas disponible que le permite imprimir información sobre una pieza, o varias piezas, al hacer clic derecho sobre la pieza (o piezas) que seleccione en un nido o en la Lista de piezas y seleccionar Informe de piezas.

EDICIÓN AVANZADA

Corte puente interior

Ahora puede crear cortes puente interiores en Edición avanzada. Diseñada especialmente para quienes realizan letreros y trabajos artísticos, esta función le permite crear puentes para minimizar los recortes internos en piezas con fines estéticos y para reducir vuelcos.



CÁLCULO DE COSTOS

Cálculo de costos asignados

En el informe Detalle de piezas asignadas, ahora el Costo del material es más preciso en el caso de las piezas que están anidadas dentro de la región rectangular de una pieza más grande, pero fuera de su perfil exterior.

ANIDAMIENTO MANUAL

Cantidad máxima de orientaciones de pieza a probar

Esta nueva configuración le permite probar orientaciones de 90°, 45°, 30°, 15°, 5° y 1° cuando anida manualmente una pieza al oprimir Enter (Intro) o hacer doble clic en la lista de piezas. Para usar esta operación se necesita el módulo Anidamiento automático.

Inhabilitar Fijar pieza al cursor después de Duplicar

Hay una nueva preferencia disponible para inhabilitar las piezas fijas al cursor después de seleccionar Duplicar. Si está habilitado, al seleccionar Duplicar se colocará una copia de la pieza o piezas seleccionadas ligeramente desplazadas de la original en el nido.

SISTEMA OPERATIVO

Fin de la compatibilidad con 32 bits

ProNest ahora está disponible únicamente como una aplicación de 64 bits. Esto significa que solo funcionará en sistemas operativos de 64 bits.

ProNest 2019 LT v13.1

Importar PDF

ProNest ahora permite importar piezas desde archivos PDF. La geometría de vectores de la pieza (información escalable del dibujo, como líneas, arcos y texto) se puede incluir en la lista de piezas, lista para el anidamiento. Esto es de suma utilidad para importar rápidamente dibujos de ingeniería, hojas de especificaciones, dibujos artísticos, logotipos y gráficos.

Algunas ventajas son:

- Intercambio de archivos más fácil. Importe piezas rápidamente desde archivos PDF sin el paso intermedio de crear archivos CAD separados.
- Varias piezas en una sola página pueden ser importadas juntas, como bloque, o como piezas separadas en la lista de piezas.
- Antes de importar, elimine cualquier objeto que no necesite del PDF con la ayuda de Limpieza CAD.
- Ajuste la escala rápidamente en Editar lista de piezas antes de importar.
- El texto se puede importar como trazado/marcado o geometría de corte.

Técnicas de corte

Las máquinas pueden tener dificultades en el corte de determinadas secciones de una pieza, por ejemplo, esquinas pronunciadas y radios pequeños. Con frecuencia, estas secciones no se cortan bien utilizando los niveles de velocidad y parámetros que se emplean en el resto del perfil. Con las técnicas de corte, ProNest tendrá en cuenta la geometría de la pieza y aplicará técnicas de encendido o apagado gradual o hará ajustes a otros parámetros de corte en función de la situación. Las técnicas de corte le dan bastante control sobre la forma en que se cortan las piezas y pueden mejorar la calidad de corte, a la vez que reducen los daños a las piezas y el cabezal de corte.

Algunas ventajas son:

- Control de grano fino de la desaceleración y aceleración (apagado/encendido gradual de la velocidad de avance) en las esquinas, entradas de corte, salidas de corte y segmentos con forma de arco de una pieza.
- Inhabilitar el control de la altura del cabezal de corte en casi cualquier punto de un perfil.
- Redondear automáticamente esquinas pronunciadas en las piezas con una técnica de corte del radio de esquina.
- La compatibilidad total con las hojas de cálculo permite aplicar técnicas de corte según el material, tipo de perfil, área del perfil y clase.
- Los comandos personalizables permiten la aplicación de técnicas de corte avanzadas, definidas por el usuario.

Parámetros de Control automático de altura

La nueva página de parámetros le permite elegir cuándo inhabilitar el control automático de la altura para las siguientes operaciones de corte:

- Perfiles interiores, según el tamaño del perfil
- Recortes
- Líneas de corte de estructura
- Salidas de corte

Archivos token de ProNest

ProNest ahora tiene la capacidad de almacenar permanentemente las piezas procesadas que hayan sido agregadas a la lista de piezas, con entradas y salidas de corte, en un archivo separado. En ProNest, esta información de piezas se guarda en el "archivo token de la pieza". Guardar los archivos token de las piezas es útil si va a cortar una pieza más de una vez. Algunas ventajas son:

- Los archivos token son significativamente más rápidos de agregar a la lista de piezas, particularmente los de piezas grandes o geoméricamente complejas.
- No es necesario realizar cambios constantes a una pieza cada vez que se importa, como escalar, limpiar perfiles sueltos, suavizar y demás. Una vez que obtiene el resultado deseado después de importar una pieza por primera vez, puede volver a agregar rápidamente esa pieza exacta utilizando su archivo token.
- Cualquier archivo agregado de las Fuentes de pieza: La ficha CAD en la ventana Editar lista de piezas puede tener un archivo token, incluso archivos de piezas en 2D y 3D, imágenes ráster y piezas en PDF.
- La posibilidad de guardar archivos token de Edición avanzada le permite guardar permanentemente los cambios que haya realizado en Edición avanzada.

Esto se activa mediante el parámetro Guardar archivo token de pieza (en la página de parámetros Importar piezas).

Dimensiones de la pieza

Las dimensiones (longitud x ancho) de la pieza seleccionada ahora se muestran en el panel Vista previa en Editar lista de piezas.

ProNest 2019 LT v13.0

Ráster a vector

ProNest puede importar archivos de imágenes ráster y convertirlos en archivos de piezas vectorizadas que se pueden cortar en su máquina.

Se pueden importar los siguientes formatos de archivos de imágenes: PNG, JPG, JPEG, BMP y GIF.

Los nuevos ajustes le permiten optimizar la imagen antes de importarla, para obtener los mejores resultados. Una vez que la imagen se haya convertido en una pieza, se puede anidar y darle salida. Para las imágenes que se cortarán más de una vez, puede guardar fácilmente una versión vectorizada de la pieza en la galería de piezas o guardarla como archivo DXF o DWG mediante 2D CAD.

Anidamiento manual: Rotación de arrastre

El anidamiento manual ahora es mucho más fluido e intuitivo. Con piezas ya existentes en el nido, encajar piezas en los contornos de otras piezas anidadas y en los bordes de placas es mucho más sencillo.

Cuando se arrastra una pieza al nido, la pieza chocará contra otras piezas existentes o bordes de placas y luego rotará para encajar. Puede deslizar la pieza por los bordes de las piezas contiguas para obtener los mejores resultados. Esto hace que encajar piezas en lugares vacíos del nido sea más fácil sin la necesidad de rotar manualmente la pieza en el ángulo correcto.

Las ventajas son:

- Facilidad y rapidez para crear nidos mejor encajados durante el anidamiento manual
- Mejor utilización de las placas, especialmente en el anidamiento alrededor de los contornos de piezas más grandes

Pasar por alto rutas durante el anidamiento

Solo puede omitir ciertas rutas durante el anidamiento si son menores que el porcentaje definido por el usuario en la separación de piezas.

Esto es de gran utilidad en casos donde algunas rutas/perforaciones son insignificantes y no debería afectar el espaciado entre las piezas; pero otras son más grandes y no deberían ignorarse, en caso de que provoquen conflictos graves con las piezas contiguas.

Estilos de rutas

Todos los estilos de rutas están disponibles y se pueden seleccionar en todas las áreas de ProNest, incluida la función Editar lista de piezas, la ventana principal y la Hoja de cálculo de parámetros de rutas. Anteriormente, los estilos de rutas personalizados debían aplicarse manualmente desde Edición avanzada.

Cuarteo de estructura: integrar secuencia con piezas

El nuevo ajuste Integrar líneas de estructura con piezas permite cortar en grupos las líneas de estructura y los perfiles de las piezas exteriores. Se cortarán primero todas las líneas de estructura que se crucen con el perfil exterior, seguido del perfil exterior.

Al seleccionar este ajuste, se puede reducir los defectos en las piezas debido al movimiento de la placa y disminuir las colisiones con vuelcos de las piezas.

Navegación de carpetas con estilo "miga de pan"

Ahora, varias áreas de ProNest usan un explorador de carpetas moderno, con "miga de pan", lo que permite navegar por las carpetas y los archivos de manera más rápida y sencilla.

Estilos de rutas ancladas

Al seleccionar las rutas, los estilos de rutas más usadas ahora pueden anclarse a la parte superior de la lista para un acceso veloz.

Zonas seguras

Ahora se puede aplicar un esquema de zona segura predeterminado en la máquina completa. Las zonas seguras predeterminadas se aplican a todas las placas antes del anidamiento. Ya no es necesario aplicar un esquema de zona segura en las máquinas que tienen topes o abrazaderas para sostener la placa en su lugar cada vez que se crea un nuevo nido o se agrega una placa a la lista de placas.

- Puede especificar el espesor máximo del material para usar las zonas seguras predeterminadas, lo que es de gran utilidad para placas más gruesas que pueden no requerir abrazaderas.

Integración Design2Fab

Se agregó la integración Design2Fab ininterrumpida a ProNest, lo que le permite dejar un trabajo en ProNest, agregar accesorios en Design2Fab y volver al trabajo en ProNest con los patrones agregados a la lista de piezas, listos para el anidamiento y la salida NC. (Presentado en ProNest 2017 versión 12.1.3.)

ProNest 2017 LT v12.1

Alineación dinámica

Cree una columna o fila conectada de piezas rectangulares, alineadas de un lado. Las piezas alineadas se pueden conectar con una línea común o puente. Esta operación requiere de un módulo de Corte en cadena y en puente o Corte de línea común.

Las piezas se pueden empujar juntas rápidamente de forma manual en el nido para formar columnas o filas de alineación dinámica. También se pueden crear piezas de alineación dinámica durante el anidamiento automático.

Corte de línea común

La alineación dinámica para las piezas de corte de línea común reduce el tiempo de programación necesario para crear nidos CLC. Las ventajas son:

- Las piezas se pueden empujar juntas de forma manual para crear grupos CLC terminados, sin crear grupos CLC en funcionamiento.
- A diferencia de la matriz CLC, las piezas desiguales se pueden combinar en filas y/o columnas CLC con alineación dinámica.

Corte puente

El corte puente con alineación dinámica es una técnica especial de puenteo diseñada para hacer varias cosas:

- Mover las piezas puenteadas de modo que queden muy cerca entre sí, para maximizar la utilización de material. Por lo general, la sangría se superpone parcialmente en la sangría previamente cortada.
- Extender un puente negativo más allá de los bordes de las piezas alineadas. Esto reduce las imperfecciones causadas por las pestañas de puente.
- Completar el corte final a lo largo del borde de alineación para terminar todas las piezas. El puente negativo es consumido por la sangría en el corte final. Esto también garantiza que las piezas caerán a medida que el cabezal de corte se aleja de ellas, reduciendo la posibilidad de colisiones.

Las máquinas procesadoras de placas (como Peddinghaus) pueden completar el corte final en varias piezas en el borde de alineación.

Extensiones de puente negativo

Los puentes negativos aplicados en las esquinas de las piezas se pueden superponer con el borde de la pieza. Esto reduce las imperfecciones en los bordes de la pieza causadas por las pestañas de puente.

Rutas de corte de línea común

Pase continuo

Para las máquinas procesadoras de placas (como Peddinghaus), el nuevo método de ruta de corte CLC diseñado especialmente para cuadrículas grandes de piezas CLC corta líneas rectas que abarcan varias piezas en pases continuos en lugar de hacerlo pieza por pieza.

Secuencia de piezas CLC rodeadas

En grupos CLC donde las piezas están rodeadas por otras piezas, la secuencia de corte ahora empieza con las piezas más cercanas al núcleo y se mueve hacia afuera. Esto reduce la distancia del recorrido y el tiempo de producción, mientras garantiza el orden de caída correcto.

Trabajos y máquinas

Se han hecho importantes mejoras de velocidad para empezar nuevos trabajos, abrir trabajos existentes, cambiar máquinas y guardar ajustes. Se ha mejorado la carga de hojas de cálculo de ajustes, haciendo que las operaciones relacionadas con trabajos y configuraciones sean más rápidas que en versiones anteriores.

Ajustes parámetros de proceso

- El Área de perfil y Tipo de perfil ahora son claves permisibles que se usan para la correspondencia de registros en la hoja de cálculo de Parámetros de proceso.
- Los Comentarios NC son una columna disponible en la hoja de cálculo de Parámetros de proceso, lo que permite insertar comentarios en el encabezado de un archivo de Salida NC. Para usar esta operación se necesita un nuevo postprocesador CFF.

ProNest 2017 LT v12.0

Mejoras de anidamiento manual

Varias de las características nuevas hacen que el anidamiento manual de piezas sea más fácil y eficiente:

- **Piezas fijas**

al momento de anidar manualmente las piezas, arrastrar, hacer doble clic u oprimir ENTER para añadir una pieza al nido puede llevar mucho tiempo si tiene que anidar muchas copias de la pieza. Una nueva configuración del panel de la lista de piezas denominada Fijar pieza al cursor fijará la pieza resaltada al cursor del mouse para que pueda soltarla y fijarla de manera inteligente con un solo clic.

- **Choque automático**

Ahora se usa un nuevo método de choque automático más inteligente durante el anidamiento manual. El choque automático ya no se limita a una sola esquina del nido con sólo dos direcciones de choque en orden secuencial (por ejemplo, izquierda y luego arriba). Ahora, ProNest intenta varias direcciones de choque en orden distinto y utiliza el mejor resultado basado en el ajuste y la utilización del material.

Mejoras de anidamiento automático

- **Matriz por arrastre**

Para los usuarios con el módulo Anidamiento automático, con la matriz por arrastre, puede colocar piezas rápidamente en una matriz del patrón dentro de una región rectangular del nido. Se pueden crear diferentes configuraciones de matriz al arrastrar el mouse y ver los resultados en el nido de manera instantánea.

Colorear por propiedad de pieza

Ahora en la leyenda de colores, el color de contorno y el color de relleno se pueden ajustar por separado de manera independiente. Además, las piezas pueden ser rellenadas de acuerdo con una propiedad de pieza determinada. Las piezas con diferentes valores en dicha propiedad se rellenarán de diferentes colores. También puede resaltar cada instancia de una pieza específica en el nido, a fin de localizarla rápidamente.

Informes coloreados

Ahora, varios informes estándar muestran los colores de relleno en imágenes de piezas. Estos informes también tienen una leyenda de color/clave para su referencia. Esto es particularmente útil si también está usando la característica Colorear por propiedad de pieza en ProNest.

Licencias

Ahora sólo se requiere una licencia de red cuando se ejecutan varias sesiones de ProNest en una sola computadora. Anteriormente, se requería una licencia de red por separado en cada instancia de ProNest que estuviera abierta en una sola computadora.

Módulos y prestaciones estándar

- El corte puente y el corte en cadena han sido combinados en un solo módulo opcional. Si usted es el propietario de cualquiera de los módulos, ahora tendrá acceso tanto al corte en cadena como al corte puente.

TurboNest 2015 v11.0

Cinta de opciones

TurboNest 2015 viene con una nueva interfaz cinta de opciones, diseñada para ayudarlo a encontrar rápidamente los comandos de TurboNest que necesita y que incluye controles más grandes y visibles con etiquetas de texto, organizadas por grupos lógicos. Las ventajas son:

- **Acceso simplificado** que hace que las funciones de TurboNest puedan encontrarse fácilmente.
- Cinta de opciones **con distinción de modo** que le muestra solo los controles importantes.
- Cada control de la cinta de opciones tiene un **texto de sugerencia** que le da una breve descripción del elemento.
- En la parte de arriba de la ventana principal hay una **barra de herramientas de acceso rápido** con los elementos que se usan con más frecuencia a los que se puede acceder con un simple clic.

Hay también una referencia cruzada a los menús y barras de herramientas de TurboNest 2012 que lo ayudará a familiarizarse con la interfaz.

Fichas nido

En la ventana principal, cada nido tiene ahora su propia ficha, la que muestra el nombre del nido y el material usado. Con estas fichas se puede:

- **Navegar fácilmente** por los nidos del trabajo.
- **Reordenar los nidos** con solo hacer clic y arrastrar las fichas al lugar deseado. Por ejemplo, si quiere mover un nido que sea actualmente el 3 de 3 para que sea 2 de 3, lo único que tiene que hacer es arrastrar la ficha del nido a la posición deseada.
- **Insertar un nuevo nido** antes o después de un nido ya existente en el trabajo.
- Moverse por encima de la ficha de un nido no activo para mostrar una **imagen en miniatura** de dicho nido.

Exportar DXF de piezas y nidos

Las piezas y nidos individuales pueden ahora exportarse directamente a un archivo DXF sin necesidad de instalar una configuración especial de polilínea DXF ni cambiar de máquina.

Buscar conflictos

Hay un nuevo control que le posibilita buscar conflictos en los nidos del trabajo. Puede hacer clic reiteradamente en el botón Buscar conflictos para ver todos los conflictos que se encuentren.

Plantillas de trabajo

Usar un trabajo existente como plantilla para un nuevo trabajo. Si habitualmente utiliza los trabajos viejos como punto de partida para un nuevo trabajo, esta será una función que le simplificará el proceso.

Trabajos recientes

Se agregó una nueva página Trabajos recientes a la vista escondida de la nueva interfaz cinta de opciones (de la ficha Archivo). Esta página contiene una lista desplegada de los trabajos recientes de TurboNest, así como las rutas de carpetas recientes de archivos de trabajo.

Borrar nido

Ahora puede quitarle todas las piezas a un nido mientras deja la placa vacía atrás como nido vacío. El nido vacío permanecerá en la ventana principal para futuro anidamiento.

Importar CAD: Lugares recientes

En la ficha CAD de Editar lista de piezas, hay un botón nuevo que muestra las carpetas recientes de las que se agregaron archivos CAD. Esto puede ayudarlo a encontrar rápidamente las carpetas usadas al agregar piezas.

Administrador máquinas

En el caso de usuarios que tengan varias máquinas (ajustes) TurboNest instaladas, el cuadro de diálogo nuevo Administrador máquinas les ofrece un lugar central en el que pueden:

- Ver las propiedades de las máquinas instaladas y los archivos relacionados con ellas
- Editar cualquiera de los ajustes de máquina
- Cambiar de máquina
- Copiar, renombrar o eliminar máquinas

Accesos directos

Actualmente existen innumerables métodos abreviados de teclado (teclas de acceso) y keytips (visibles al oprimir la tecla ALT) en las áreas principales de la aplicación.

Preferencias: Aplicar de nuevo rutas

Con esta nueva preferencia, puede asignar una manera predeterminada de modificar las rutas al cambiar de máquina. Esto elimina la necesidad de hacer la selección cada vez que tenga que cambiar de máquina para un trabajo.

Fuentes de noticias en TurboNest

Las noticias relacionadas con TurboNest y el software CAD/CAM Hypertherm ahora están asequibles directamente en TurboNest. Un botón de notificación en la barra de estado le indica si existen noticias nuevas y puede hacer clic en él para abrir un panel de lectura donde podrá buscar los artículos.

Formato mostrar tamaño para piezas y placas

Ahora se puede cambiar la visualización de la longitud y ancho de placas y piezas en ProNest. Utilizando una nueva preferencia, se puede mostrar dimensiones para piezas y placas como "Longitud × Ancho" or "Ancho × Longitud".

Programa para mejorar la experiencia del cliente

El programa recopila información de la forma en que se usa TurboNest. Esto ayuda a Hypertherm a identificar las prestaciones de TurboNest que hay que mejorar. No se usa ninguna de la información recopilada para identificarlo ni para comunicarse con usted. El programa para mejorar la experiencia del cliente (CEIP) se ejecuta en segundo plano a medida que se usa TurboNest, sin interrumpir su trabajo. Puede optar por este programa usando una nueva página de preferencias de privacidad.

Columna Ignorar fila en las hojas de cálculo de parámetros

En las hojas de cálculo de parámetros ahora se puede usar una nueva columna denominada "Ignorar". Al entrar cualquier valor en esta columna, TurboNest ignorará la fila completa. El mayor beneficio de esta columna es ocultar de la vista los materiales que no se usan y simplificar las listas de materiales por todo ProNest.

Anidamiento automático: llenar interiores primero

Durante el anidamiento automático, TurboNest intentará primero anidar las pieza más pequeñas en perfiles interiores de piezas anidadas más grandes y rellenar después otras áreas del nido. Puede ser de utilidad cuando las piezas contienen grandes cortes en los que se puede hacer el anidado.

Preferencia mensaje de error reflejar

Hay una nueva preferencia con la que puede elegir mostrar u ocultar el mensaje de error "La pieza viola la propiedad reflejar correspondiente" que se muestra al anidar una pieza infringiendo su valor reflejar (nunca o siempre).

Módulos y prestaciones estándar

- **Retazos personalizados** ahora es una prestación estándar. Con Retazos personalizados, puede entrar las cotas de una placa o retazo irregulares y, después, anidar la placa.
- **Corte de línea común avanzado (CLC)** ahora se incluye con el módulo básico corte de línea común. Corte de línea común al nivel más avanzado permite que cualquier combinación de piezas comparta líneas comunes con otra pieza o con el borde de placa.